

Concejo de la Mesta: Revolución Sostenible del Aislamiento

Transformando la lana noil de residuo a solución innovadora para el aislamiento térmico y acústico. Un proyecto de economía circular que conecta la tradición merina extremeña con la construcción sostenible del futuro.





Una Oportunidad Única de Mercado

Mercado Actual

Más de 20 millones de m²/año de aislante mineral comercializados en España, con demanda creciente hacia materiales sostenibles.

Normativa Europea

A partir de 2030, toda vivienda deberá cumplir estándares obligatorios de eficiencia energética, impulsando el mercado del aislamiento.

Materia Prima Disponible

La lana noil es un subproducto abundante, local y económico que actualmente se desperdicia o destina a usos de bajo valor.



La Ventaja Competitiva del Aprovechamiento Circular

Economía Circular 100%

Convertimos un residuo de la industria lanera en un producto de alto valor añadido, cerrando el ciclo productivo de manera sostenible y rentable.

- Reducción de desperdicios industriales
- Valorización de subproductos locales
- Minimización de la huella de carbono

Aislante Natural Superior

Nuestro producto ofrece propiedades técnicas excepcionales con beneficios adicionales para la salud y el confort.

- Material hipoalergénico y transpirable
- Excelente regulación de la humedad
- Comportamiento ignífugo natural

Producto Innovador con Propiedades Técnicas Superiores



Conductividad Térmica

$\lambda \approx 0,038\text{--}0,042 \text{ W/mK}$, valores similares o superiores a los aislantes minerales tradicionales, garantizando máxima eficiencia energética.



Aislamiento Acústico

Excelentes propiedades de absorción sonora que mejoran significativamente el confort acústico en edificaciones residenciales y comerciales.



Seguridad Ignífuga

La lana aporta comportamiento ignífugo natural, cumpliendo las normativas de seguridad más exigentes sin aditivos químicos.

Nuestros rollos de aislante se fabrican en espesores de 6–12 cm y ancho estándar de 1,20 m, adaptándose perfectamente a las necesidades constructivas actuales.

Proceso Industrial Optimizado y Sostenible

1

Recepción y Clasificación

Recepción de noil (fibras cortas) procedente de la industria lanera regional, clasificación por calidades.

2

Apertura y Limpieza

Proceso de apertura de fibras y limpieza para eliminar impurezas, manteniendo las propiedades naturales.

3

Cardado y Unión

Cardado profesional y unión mediante agujeteado o resinas naturales para formar el material aislante.

4

Conformado Final

Prensado y conformado en rollos de dimensiones comerciales, embalaje sostenible y expedición.

- ❑ Valor añadido: Recuperación de lanolina residual en parte del noil procesado, generando un subproducto de alto valor en cosmética y farmacia.



Estrategia Comercial: Mercados y Canales

Clientes Objetivo

- **Constructores especializados** en rehabilitación ecológica y edificación sostenible
- **Arquitectos y promotores** con certificaciones Passivhaus y estándares de construcción verde
- **Distribuidores especializados** en materiales sostenibles en España y Portugal

Mercados Prioritarios

España como mercado base, expansión progresiva a Portugal y Francia, centrándonos en el segmento de arquitectura sostenible de alto valor.

Canales de Distribución

- Marca propia "Concejo de la Mesta"
- Venta directa a profesionales
- Plataformas online especializadas
- Red de distribuidores regionales

Precio Competitivo

14–16 €/m² instalado, manteniendo paridad con aislantes minerales tradicionales.



Plan de Desarrollo por Fases

1

Fase 1 - 2026

200 t/año en nave alquilada en Villanueva de la Serena. Inversión inicial de 1,8 M€ para establecer la base operativa.

2

Fase 2 - 2027-2029

5.000 t/año en instalaciones propias. Inversión de 12 M€ para escalado industrial y consolidación del mercado.

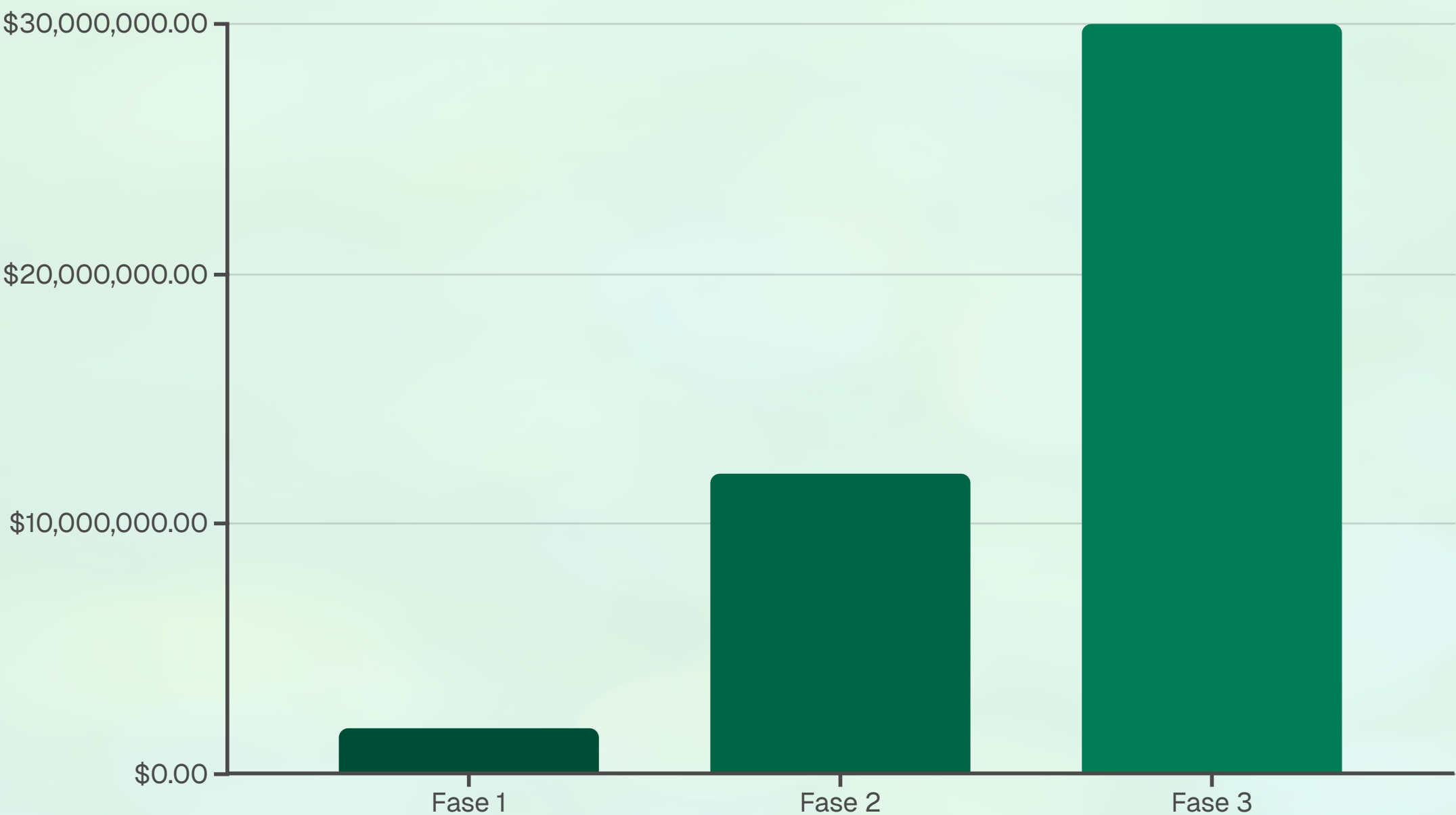
3

Fase 3 - 2030-2032

25.000 t/año en Extremadura con exportación activa. Inversión acumulada de 30 M€ para liderazgo europeo.

Nuestro socio técnico, la **Universidad de Extremadura**, nos acompañará en todo el proceso con homologación, ensayos y apoyo en control de calidad, garantizando la excelencia técnica.

Inversión y Fuentes de Financiación



Subvenciones Europeas

NextGenerationEU y programas LIFE para proyectos de transición ecológica y economía circular.

Apoyo Regional

Subvenciones de la Junta de Extremadura para desarrollo industrial y fijación de empleo rural.

Financiación Institucional

Créditos ICO y BEI especializados en proyectos sostenibles e inversores de impacto.

BUSINESS
SUCCESS

Proyecciones Económicas: Rentabilidad Demostrada

Fase 1 - Resultados Esperados

200

Toneladas/año

Equivalentes a 160.000 m² de aislante
de alta calidad

2.4M€

Ingresos anuales

Precio medio de 15 €/m² en mercado
objetivo

37%

Margen EBITDA

0,9 M€ anuales con estructura de
costes optimizada

Estructura de Costes Optimizada

- **Materia prima (noil):** 0,4 M€
- **Personal especializado:** 0,45 M€
- **Energía y logística:** 0,25 M€
- **Amortización y otros:** 0,4 M€

El escalado a 5.000 t/año generará un **EBITDA superior a 12 M€/año**, consolidando la rentabilidad del proyecto.

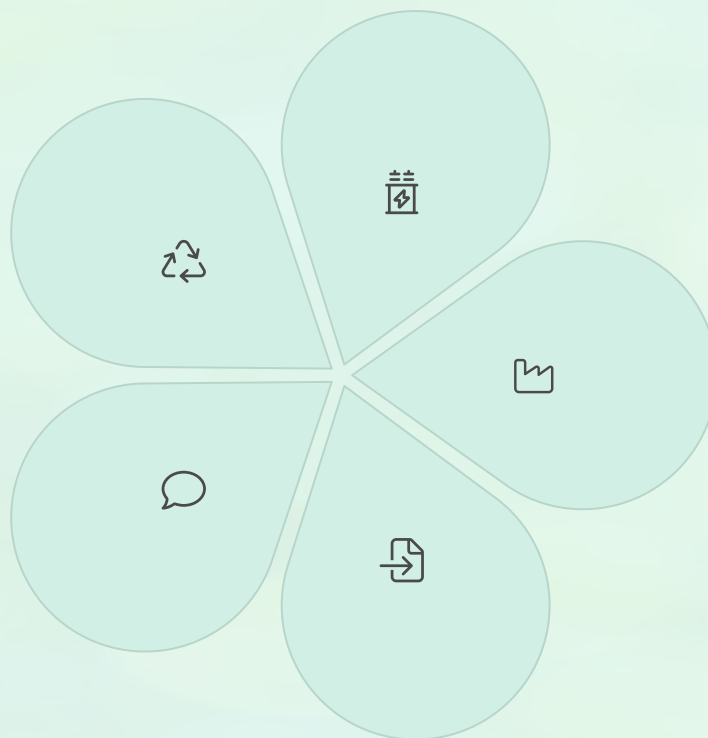
Impacto Transformador: Sostenibilidad y Territorio

Economía Circular

Revalorización completa de subproductos laneros, convirtiendo residuos en recursos valiosos.

Patrimonio Cultural

Conexión con la tradición merina y la Mesta, valorando nuestro patrimonio ganadero histórico.



Desarrollo Rural

Aumento de ingresos ganaderos e industriales, fortaleciendo la cadena de valor de la lana merina.

Empleo Local

Fijación de empleo cualificado en el medio rural, revitalizando el tejido socioeconómico extremeño.

Sustitución de Importaciones

Reducción significativa de importaciones de aislantes minerales, mejorando la balanza comercial.

El Concejo de la Mesta representa una oportunidad única para liderar la transformación hacia una industria del aislamiento más sostenible, competitiva y arraigada en nuestro territorio.